

# CEE-BEE® J-88L



## CONDITIONNEUR DE CALAMINE ALCALIN À BASE DE PERMANGANATE

Le CEE-BEE® J-88L est un conditionneur de calamine alcalin liquide à base de permanganate, utilisé en combinaison avec des détartrants alcalins, des produits antirouille et des solutions de décapage acide. Excellent pour éliminer la rouille, la calamine, les écailles de laminage à chaud et les revêtements de carbone et organiques.

### AVANTAGES

- S'utilise avec les détartrants alcalin et dépacants à rouille tels que J-84A et J-84AL; ou les solutions de décapage acide telles que J-19 ou J-3.
- Excellent pour conditionner et éliminer et conditionner la calamine de surface et les écailles de laminage à chaud.
- Élimine les dépôts de carbone et de nombreux revêtements résistants aux produits chimiques sans dégrader le substrat métallique sous-jacent
- Sécuritaire pour les aciers, les alliages de nickel, les alliages de chrome et les superalliages

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Apparence	Liquide	Solubilité	Soluble dans l'eau	Inflammabilité	Ininflammable
Couleur	Violet	pH	>12	Densité	1.2 g/ml
Odeur	Inodore	Point d'éclair	N/A		

### FORMATS DISPONIBLES



20L

20CB88LP

208L

20CB88LD

1000L

20CB88LT

### APPROBATIONS

- AMS 1383A (INCLUDES ARP 1755B)
- CFM CP2008
- GENERAL ELECTRIC CO4-055
- INTERNATIONAL AERO ENGINES OMAT 01-165A
- PRATT & WHITNEY SPMC 16 (SPOP 211, 213 AND 222)
- ROLLS ROYCE OMAT 198C
- SNECMA

### LEGISLATION

- Réglementé par le SIMDUT

### SÉCURITÉ ET MANUTENTION

- Voir la fiche de données de sécurité pour des renseignements additionnels
- Éliminer le contenu/récipient selon la réglementation applicable.

#### AVERTISSEMENT!

Peut provoquer de graves brûlures. Contient caustique. Corrosif! Ne pas permettre aucun contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Peut provoquer de graves brûlures! Ne pas ingérer. Ne pas respirer les fumées, brouillards ou vapeurs. Utiliser une ventilation adéquate. Se laver soigneusement après manipulation. Porter un équipement de protection approuvé par le CCHST, y compris des gants, des bottes, un écran facial complet ou un respirateur approprié approuvé par le CCHST, équipé de la cartouche de filtre appropriée. Porter des vêtements de protection appropriés suffisants pour éviter tout contact avec la peau. PORTER QUELQUE FORME DE PROTECTION DES YEUX APPROPRIÉE EST CRITIQUE EN TOUT TEMPS. ÉVITER LES ÉCLABOUSSURES À PROXIMITÉ DU PERSONNEL PENDANT LE RINÇAGE PAR PULVÉRISATION. • En cas de contact accidentel avec les yeux, rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes. Obtenir des soins médicaux rapides! En cas de contact avec la peau, rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter rapidement un médecin. • En cas d'inhalation, déplacer à l'air frais. Obtenir des soins médicaux. • Pour l'ingestion, ne pas induire le vomissement. Administrer de grandes quantités d'eau et consulter immédiatement un médecin. • Laver les vêtements avant de les réutiliser.

## MÉTHODES D'UTILISATION

ÉQUIPEMENT: Utiliser des réservoirs et des systèmes de chauffages en acier inoxydable 316 avec ce produit, aussi utiliser une agitation mécanique.

## APPLICATION:

1. Pré-nettoyer les pièces avec CEE-BEE® SUPER BEE™ 300LF pour éliminer l'huile, la graisse, le carbone et la rouille de surface. Rincer abondamment en plongeant dans de l'eau claire, agitée et débordante. 2. Plonger les pièces dans le conditionneur J-88L non dilué à 88 °C (190 °F) à ébullition pendant 30 à 60 minutes. 3. Retirer les pièces et laisser l'excès de solution s'écouler dans le réservoir. Pour réduire la perte par entraînement, rincer les pièces avec un léger brouillard d'eau au dessus du réservoir, permettant à l'eau de tomber dans le réservoir. Plonger ensuite les pièces dans de l'eau agitée, claire et débordante. Si nécessaire, rincer à haute pression. Enlever le tartre conditionné et / ou les taches de permanganate avec un décapant à rouille ou un décapant acide. 4. Bien rincer. Pour protéger les pièces ferreuses contre la rouille de surface, sécher à l'air chaud forcé ou appliquer l'inhibiteur de rouille CEE BEE® Nortex 3025.

## CONTRÔLE DE LA SOLUTION

1. Des ajouts quotidiens d'eau sont nécessaires pour compenser les pertes par évaporation. Dans les zones d'eau dure, un adoucisseur est recommandée. Ajouts périodiques de J-88 ou J-88L et / ou J-88P additive ou J-88 PL additifs sont nécessaires pour compenser les pertes par traînée et les ingrédients actifs consommés pendant le processus de nettoyage. Pour déterminer les concentrations, utiliser les procédures suivantes.

2. Les procédures de contrôle sont basées sur deux analyses: l'alcalinité et la concentration de permanganate. Pour effectuer correctement ces tests simples, vous aurez besoin des éléments suivants  
équipement et réactifs.

## RÉACTIFS ET ÉQUIPEMENT

● Eau distillée ou déionisée / Fiole jaugée 500 ml ● Acide sulfurique 1.0N béccher de 250 ml ● 50% d'acide sulfurique / Burette 50 ml ● Permanganate de potassium 0,1 N / Pipette de 25 ml ● Oxalate de sodium 0,1 N / Pipette 10 ml ● pH-mètre

## PROCEDURE

## Étape I. Concentration basée sur l'alcalinité(

1. Pipeter un échantillon de réservoir de 5 ml, chauffé à 88 °C (190 °F), dans une fiole jaugée de 100 ml.
2. Diluer avec de l'eau DI à 100 ml.
3. Pipeter 25 ml de solution J-88L diluée dans un béccher de 250 ml et diluer à 100 ml avec de l'eau DI.
4. Titrer avec de l'acide 1 N à pH 6,0 à l'aide du pH-mètre. Enregistrer la solution pour l'étape II.

Calculs: ml d'acide 1 N X 19,08 =% J-88L (vol) basé sur l'alcalinité. Si le concentré J-88L basé sur l'alcalinité est inférieur à 65% (vol.), Augmenter à 65% (vol.) Avec des ajouts de J-88L jusqu'à ce que cette valeur soit atteinte.

## Étape II. Concentration basée sur le permanganate

1. Ajouter 10 ml d'acide sulfurique à 50% à l'échantillon précédemment titré de l'étape I.
2. Chauffer à environ 88 °C (190 °F), puis ajouter exactement 25 ml de solution d'oxalate de sodium 0,1 N normalisée.
3. Si la solution ne se décolore pas après quelques secondes, continuer à ajouter exactement 5 ml solution supplémentaire d'oxalate de sodium 0,1 N normalisée jusqu'à décoloration de la solution.
4. Une fois décoloré, titrer IMMÉDIATEMENT avec du permanganate de potassium 0,1 N jusqu'à la couleur rose pâle reste pendant environ 30 secondes.

Calculs: (ml d'oxalate de sodium 0,1 N - ml de permanganate de potassium 0,1 N) x 3,52 =% (vol.) J-88L à base de permanganate de potassium. (% J-88L basé sur l'alcalinité -% J-88L basé sur le permanganate) X 0,6 = lbs. J-88 Additive P requis pour 100 gallons. de solution de réservoir.

Si J-88 Additive PL est utilisé, calculer l'addition comme suit: (% J-88L basé sur l'alcalinité -% J-88L basé sur le permanganate) X 0,116 = gallons. Additif J-88 PL requis pour 100 gallons. de solution de réservoir. Maintenir l'alcalinité et la concentration de permanganate à 65-100%.

Les informations et recommandations concernant ce produit sont présentées de bonne foi. Cependant, aucune garantie n'est associée aux données présentées dans ce document, et aucune de ces garanties ne doit être interprétée à partir des informations et des résultats attendus présentés. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages, pertes ou blessures, directs ou indirects, liés à l'utilisation de ce produit.